

IndraControl XM12: Control económico en tiempo real

El nuevo control integrado de Rexroth combina alta funcionalidad y diversidad de comunicación con alta rentabilidad.



IndraControl XM12 control para automatización de PLC en automatización de fábricas

En una aplicación, cuando se procesan muchas señales no hay alternativa a los controladores en tiempo real, incluso en aplicaciones de trabajos ligeros con requisitos de rendimiento más bajos. Para estas aplicaciones, Bosch Rexroth ofrece ahora una solución económica: El nuevo IndraControl XM12, con hardware de control integrado flexible y fácil de configurar que se puede ampliar con módulos adicionales. Gracias al uso de estándares abiertos en la programación y la comunicación, IndraControl XM12 es el complemento perfecto para los conceptos de automatización.

IndraControl XM12 complementa la familia de productos IndraControl XM lanzada con éxito en el rango de rendimiento más bajo. Esto se basa en tecnología de procesamiento de última generación y alta densidad de potencia. El firmware escalado sirve a varias aplicaciones con un kernel de PLC altamente funcional y acelera la ingeniería con numerosas funciones de tecnología preprogramadas.

La comunicación y programación se basan en estándares abiertos, que aseguran una integración fácil de las estructuras en red. La comunicación en tiempo real con

Nota de prensa

PI 068/17
26/01/2017

la periferia conectada resulta del maestro Sercos integrado o, alternativamente, del maestro EtherNet / IP o ProfiNet RT. El nuevo controlador ofrece automatización de PLC con CODESYS V3, pero Bosch Rexroth va más allá incluyendo también su galardonada tecnología de software Open Core Engineering con el IndraControl XM12, construyendo así un puente importante para el mundo de IT / IoT. Los usuarios pueden programar funciones individuales en lenguajes de alto nivel como C / C ++, Java y Lua y, por lo tanto, acceder a las funciones básicas del controlador en paralelo e independientemente del PLC. Además, la interfaz Gigabit Ethernet intercambia grandes volúmenes de datos con sistemas de alto nivel a gran velocidad. Los componentes de hardware adicionales que, de otro modo, habrían sido necesarios para esto y las interfaces correspondientes para el control de la máquina son cosa del pasado.

Con conjuntos modulares y expandibles, tales como la familia de E/S IndraControl S20, los fabricantes de maquinaria pueden adaptar fácilmente el sistema de control adecuado a sus necesidades. El hardware de control no necesita mantenimiento gracias a la eliminación de piezas de desgaste, tales como ventiladores y baterías. Una ranura de tarjeta SD y un LED de diagnóstico reducen la carga de trabajo para la puesta en marcha. El rango de temperatura de trabajo ampliado se extiende desde -25 °C hasta + 60 ° C.

Económica, precisa, segura y energéticamente eficiente: la tecnología de accionamiento y control de Bosch Rexroth mueve máquinas y sistemas de cualquier tamaño. La compañía agrupa experiencia en aplicaciones globales en los segmentos de mercado de aplicaciones móviles, aplicaciones de maquinaria e ingeniería y automatización de fábricas para desarrollar componentes innovadores, así como las soluciones y servicios de sistemas de medida. Bosch Rexroth ofrece a sus clientes tecnología hidráulica, accionamientos eléctricos y controles, tecnología de engranajes, y de movimiento lineal y de montaje, todo desde una sola fuente. Con localizaciones en más de 80 países, más de 31.100 asociados generaron unos ingresos por ventas de aproximadamente 5.400 millones de euros en 2015.

Para más información, por favor visite www.boschrexroth.com